

Су Мо обрисовал перспективы на будущее, совершая утреннее омовение и готовя завтрак.

В это время, хотя Убежище Свеча находился более чем в ста километрах отсюда, Чэнь Шэнь все ещё был очень учтив в том, чтобы сначала спросить Су Мо, занят ли он. После этого он сделал видеовызов и почтительно доложил о вчерашнем и сегодняшнем сборе урожая, а также о планах на сегодня и до завтра.

- Сегодня просто продолжайте с первыми двумя циклами пшеницы. Как только закончите с этим, продолжайте сажать овощи и хлопок.

- Ах да, вы уже позаботились о том, что необходимо для выращивания овощей, и решили, как вы собираетесь сеять хлопок и собирать его?

Чэнь Шэнь кивнул головой, когда услышал, что сказал Су Мо, показывая, что он уже все устроил.

Коллективная мудрость превосходила мудрость любого отдельного человека.

Собрав вместе десять студентов университета и установив четкое разделение труда, Свеча с сотнями обитателей была хорошо управляема и организована.

Проинструктировав Чэнь Шэня обо всем, что он должен был принять к сведению, и обсудив вопрос с топливом, Су Мо закончил разговор. К тому времени завтрак тоже был готов, распространяя аппетитные, соблазнительные ароматы.

После нескольких дней поедания жирной лапши, посыпанной маслом, Су Мо взглянул на стоявшие перед ним блюда и взял порцию жареной капусты с уксусом. Затем он взял несколько больших, только что приготовленных на пару белых булочек и набил рот густым сливочным рисовым отваром.

В то время как другие проливали слезы благодарности за возможность прямо сейчас съесть булочки на пару, не было никаких сомнений в том, что Су Мо намного опередил их, живя как представитель мелкой буржуазии.

Рисовый отвар имел нежный, сладковато-ароматный вкус. В сочетании с восхитительным вкусом капусты с психической энергией она может мгновенно успокоить все несчастья.

Даже Мур, который предпочитал гораздо более крепкие ароматы, постоянно хвалил этот вкус.

После завтрака они убрали посуду и закончили уборку, затем загрузили Земного Тигра дизельным топливом, произведенным вчера и сегодня.

- Мур, как только ты закончишь доставку топлива, ты должен вернуться как можно скорее. Ты нужен будешь здесь!

Су Мо похлопал Мура по плечу, затем наблюдал, как большой медведь послушно кивнул, забрался в "Земляного Тигра" и с грохотом умчался вдаль.

Стоя у входа в подземное убежище, Су Мо был похож на любящего пожилого отца, махавшего отъезжающей машине с довольной улыбкой на лице.

- Маленький медвежонок нашей семьи наконец-то вырос!

Судя по тому, как развивались события, обучение Мура, чтобы он стал первым помощником мини-эсминца, не займет много времени.

Когда придет время, если на мини-эсминце будет установлена полноценная система автопилота, и человек, и медведь смогут полностью управлять кораблем и путешествовать по океану, проплывая тысячи миль.

Кроме того, поскольку все на борту были бы своими людьми, не было необходимости беспокоиться о том, что во время путешествия может произойти мятеж или что ночью кто-то получит удар ножом в спину.

- Хорошо, хорошо. Перестань ревновать!

Видя, что роль Мура становится все более важной, Орео — одна из основателей убежища - начала выть.

Су Мо наблюдал за поведением хаски таким нелепым образом, пока Земной Тигр не исчез за горизонтом. Он рассмеялся и поднял Орео, а затем вернулся в убежище.

Обработку чернозема придется немного отложить до возвращения Мура.

Накачав необходимое количество психоэнергетической воды для регулярного полива саженца фруктового дерева у входа, Су Мо вернулся к своему рабочему столу и начал изучать хорошую штукювину, которую он получил некоторое время назад...

Печь!

После двух раундов обмена в Тайном Царстве, за исключением одного последнего редкого элемента — лутеция, который еще предстояло найти, — все остальные необходимые материалы, которые он получил, превысили то, что ему было нужно для строительства печи.

- Насколько я понимаю, 2000 очков больше не являются неприемлемой суммой.

- Если я продолжу ждать, то не только строительство убежища будет отложено, но и приведет к ряду ненужных переменных.

- С таким же успехом я могу просто использовать функцию крафта, чтобы создать лютеций!

Решив использовать крафт, Су Мо больше не медлил. Он переместил все материалы, необходимые для сборки печи, на верстак в соответствии с требованиями проекта, затем открыл панель.

Когда Су Мо по мановению мыслей 2000 очков были сразу же вычтены.

В воздухе множество чистых белых частиц света начали сливаться в форму. Через три-пять секунд прозрачные кристаллы, светящиеся серым и черным, полностью закончили формироваться и упали на стол.

В то же время панель крафта, которая до сих пор постоянно указывала о материалах, которых все еще не хватало, внезапно загорелась зеленым светом. Теперь все необходимые материалы были собраны!

- Подтверждаю... построить печь!

После сбора необходимого количества и просмотра различных материалов по всему полу, игровая панель подтвердила команду и начала процесс создания сразу после получения подтверждения Су Мо.

Строительство печи потребовало вычета 240 очков бедствия.

Видя, что на создание печи требуется всего пять минут, Су Мо просто поднялся на первый этаж убежища и молча ждал, пока изделие будет готово.

Серо-черная печь не занимала много места - достаточно было всего десяти квадратных метров.

Кроме того, в печи использовался самый доступный в настоящее время ресурс в подземном убежище...

Электричество!

После подключения к источнику питания печь сможет за короткое время нагреться до двух или даже трех тысяч градусов по Цельсию и начать работать.

Хотя энергопотребление было пугающе высоким, по сравнению с функциями печи, это не имело большого значения.

Пять минут пролетели как один щелчок пальца.

Когда игровая панель зазвенела, Су Мо поспешно открыла её и нашёл печь, которая уже указывала на то, что её можно разместить.

Су Мо остановился в боковом углу гаража и молча подтвердил эту позицию.

Бум!

Большая печь сразу появилась в воздухе, принеся с собой тонны золы, и сразу же осела на землю.

Более того, в течение нескольких секунд она полностью прилипла к поверхности земли, как будто печь выросла из камней.

- Как только она была установлена, её больше нельзя перемещать. В противном случае для этого потребуется еще 500 очков бедствия, но в нынешних обстоятельствах нет такой необходимости!

Су Мо закрыл игровую панель, прочитав все меры предосторожности. Затем он начал осматривать массивный объект перед собой.

Печь отличалась от тех, что были в играх-симуляторах. Хотя печь перед ним имела некоторое сходство с печами из "7 Days to Die" и "Minecraft", в целом ее дизайн был основан на модульной технологии и концепции автоматической нефтяной скважины.

Вся печь была разделена на три части.

Желоб, куда вставлялись материалы, был образован огромной квадратной коробкой и трубой толщиной около двух метров. В квадратной коробке использовалась какая-то таинственная технология хранения пространства, и ее размер составлял целых двадцать кубических метров. Ему нужно было только положить сырье для необходимых припасов, и они будут доставлены в сердце печи по трубе.

Сердце печи содержало четыре длинные трубы, напоминающие паровые свистки, которые тянулись прямо вверх. Они предназначались для отвода тепла. Внутренняя конструкция была полностью запечатана, и в данный момент ее нельзя было увидеть.

Конечная зона добычи была построена на линиях нефтяной скважины; она также имела четыре большие экструзионные трубы, которые были соединены соответственно с четырьмя

квадратными металлическими коробками на земле. Каждый металлический ящик занимал 15 кубических метров. На самой правой стороне металлического ящика была еще одна труба, которая проходила прямо через зону желоба, гарантируя, что все, что нуждается во вторичной плавке, может повторить цикл.

— Неплохо, совсем неплохо. Хотя здесь все еще задействованы некоторые таинственные технологические элементы, до сих пор принцип работы все еще довольно прост для понимания!

Су Мо погладил поверхность печи, которая была сделана из какого-то неизвестного материала. Когда он похвалил его, в поле зрения появилась диаграмма свойств печи.

[Печь (Превосходное)]

[Описание]: Модульный технологический продукт, который можно использовать различными удивительными способами. Он создает великолепные эффекты в сочетании с другими модулями.

[Модули]: Модуль тигля, модуль сильной реакции, модуль хранения

[Функция]: Обработка

[Потребляемая мощность]: 10 кВт\*ч

В настоящее время печь состояла только из трех модулей. Из тех, что соответствовали его специфическим функциям, она обладала только атрибутом плавки.

Су Мо вызвал системную панель. Однако, когда он увидел, что добавление других модулей требует тысяч очков, он быстро изменил свое мнение об обновлении.

- Есть только одна функция обработки, но ее вполне достаточно для текущего использования.

- Что касается различных функций, которые понадобятся позже, я не тороплюсь. Я могу собирать их медленно и посмотреть, не смогу ли я достать что-нибудь из них из сундуков!

Как только печь начнет работать, потребляемая мощность составит десять киловатт в час.

Су Мо поэкспериментировал, подключив толстый разъем к разъему, который был разработан на ранних стадиях планирования убежища.

После этого Су Мо вернулся на второй этаж, чтобы включить дизельный генератор, чтобы он

мог подавать электричество. После подключения источника питания печь впервые начала работать с громким, гулким звуком.

Бах!

Сбоку от зоны желоба появился знакомый цифровой экран размером с ладонь, похожий на экран нефтяной скважины, отображающий элементы, которые можно создать с помощью доступной в настоящее время функции обработки.

- В настоящее время больше всего нужны стальные пластины, которые будут использованы для создания мини-эсминца. Если он не будет сконструирован должным образом, он вполне может развалиться сразу!

- Однако, поскольку строительство эсминца необходимо, я просто должен убедиться, что не будет никаких проблем по крайней мере в течение трех-пяти лет. Мне нужно будет выбрать хорошие материалы!

На панели было много функций. После проверки Су Мо быстро нашел колонну для стали и получил к ней доступ.

Наиболее часто используемую сталь можно разделить на "конструкционную сталь" и "инструментальную сталь".

В зависимости от легирующих элементов их можно было бы разделить на "углеродистую сталь" и "легированную сталь".

Их можно было бы еще больше разделить на "углеродистую инструментальную сталь" и "легированную инструментальную сталь".

В зависимости от содержания примесей S и P сталь также можно разделить на базовую сталь, высококачественную сталь, высококачественную сталь и сталь специального назначения.

В те далекие времена, когда знаменитый практически непотопляемый корабль "Титаник" развалился на части и затонул после столкновения с айсбергом, это произошло потому, что стальные пластины, использованные при его строительстве, содержали много химических примесей сульфида цинка. Кроме того, длительное погружение в ледяное море привело к ослаблению стальных пластин.

В результате незначительного столкновения они сломались, и этот инцидент стал причиной длительного сожаления.

Поэтому при выборе материалов для строительства мини-эсминца — отсортированных от самых высоких до самых низких марок - Су Мо сразу же отказался от мягких сталей и обратил свое

внимание на сталь военного класса, используемую для строительства военно-морских судов.

Прикладные исследования стали военного назначения были очень сложными. Всего было девять категорий и более 140 наименований.

Необходимо было провести точные испытания стали на прочность, ударную вязкость, предел прочности при растяжении, ее напряженное состояние при низких температурах и многое другое.

Обычно для материалов, используемых, например, для строительства авианосцев, предел прочности стальных палубных плит должен был составлять  $90 \pm 0$  Мпа, в то время как предел текучести корпуса должен был составлять 780 Мпа.

По мере уменьшения размеров даже самому маленькому мини-эсминцу потребуется предел текучести не менее 400 Мпа для обеспечения максимальной безопасности.

- Прямо сейчас лучшая стальная плита, которую может создать печь, имеет предел прочности только 620 Мпа. Вероятно, это связано с температурой печного тепла, которое в настоящее время могут обеспечить удобства убежища.

- Или это может быть как-то связано и с другими модулями!

От высшего сорта до низшего лучшим материалом была сталь военного класса. Его предел текучести был высоким, но после того, как Су Мо поднял его, чтобы посмотреть на требования, он сразу же отказался от любых идей о его изготовлении.

Невозможно было преодолеть пугающее потребление ресурсов!

Изготовление военной стали требовало добавления многих странных элементов. В печи этот этап был упрощен — все, что нужно было сделать, это обеспечить достаточное количество необходимого сырья, и сталь могла быть получена.

Однако, что касается сырья, когда Су Мо обнаружил, что для одной единицы стали с давлением 620 Мпа требуется 1380 единиц железа и 880 единиц меди, он мог только цокнуть языком и отказаться от этой затеи.

Не было ничего плохого в том, что современные военные корабли использовали такую дорогую сталь, потому что стальные пластины корпуса современных военных кораблей не были толстыми. Вместо этого они были довольно тонкими. Например, толщина стали 052 составляла всего 30 миллиметров.

Какова была концепция, стоящая за этим? Толщина монеты в юанях составляла всего 25 миллиметров, в то время как стальные пластины военного корабля были всего на 5

миллиметров толще.

В современной войне методы нападения на военные корабли становились все более совершенными, от первоначальных торпед и бомб до популярных противокорабельных ракет, а также атомных подводных лодок, оснащенных тяжелыми торпедами, которые могли бесшумно охотиться.

При таких обстоятельствах толстые броневые листы не служили бы защитой; вместо этого они просто препятствовали бы боевым действиям.

Однако в пустошах было практически самоубийством проектировать такую тонкую броню, основанную на современном образе мышления, или вести войну в современном стиле.

Помимо всего прочего, если бы существовали какие-либо подводные инопланетные расы, все, что им нужно было сделать, это носить стальные трезубцы, и они могли бы легко проделать большую дыру в разрушителе.

- Стальные пластины должны быть толстыми. Если эсминец не оснащен оружием, толщина является ключевым фактором. Даже если мне придется что-то таранить, я хочу уметь делать это правильно!

В настоящее время в убежище находилось всего 8000 единиц железа. Даже если бы майнинг происходил в промежуточный период, его количество не превысило бы более 30 000 единиц.

Исходя из длины эсминца, которая составляла 40 метров, для проектирования Су Мо потребовалось бы не менее 2000 стальных пластин.

Учитывая эти требования, если бы цена за единицу могла быть установлена на уровне примерно 10 к 1, это было бы наилучшим соотношением цены и качества.

580? Слишком дорого, нет!

520? Все еще слишком дорого, нет!

Су Мо продолжал выбирать, наблюдая, как Мпа становится все ниже и ниже, пока он почти не достиг своего психологического предела и не начал сомневаться в себе. Только когда появились требования к стали 440 Мпа, Су Мо наконец почувствовал облегчение.

Для производства стали военного назначения с давлением 440 Мпа на 1 единицу требуется всего 13 единиц железа и 1,5 единицы меди.

Для 2000 единиц потребуется 26000 единиц железа и 3000 единиц меди!

Исходя из текущих запасов в убежище, для удовлетворения производственных потребностей все еще необходимо было добыть 18000 единиц железа.

- В конце концов, мои планы не противоречат друг другу. Чтобы пережить следующую катастрофу, всем в Убежище Свеча нужно будет перейти на гору Железной Скалы!

- Благодаря железным киркам отличного качества и складским помещениям для транспортировки сотни людей будут заниматься добычей полезных ископаемых ничуть не медленнее, чем машины - на самом деле, это может быть даже идти быстрее!

- Это абсолютно убьет двух зайцев одним выстрелом. В то время как они добывают достаточное количество железа, в то же время они также выкопают большое пространство в горе, которое может вместить сотни людей, чтобы пережить катастрофу!

Внимание! Этот перевод, возможно, ещё не готов.

Его статус: перевод редактируется

<http://tl.rulate.ru/book/59877/2307591>